

3CD E 21 B 29/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТНРЫТИЙ

THE BRITISH LIBRARY

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

29 JUN 1984

Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

SCIENCE REFERENCE LIERARY

- (21) 3508941/22-03
- (22) 05.11.82
- (46) 15.04.84. Biox. P
- (72) К. М. Гарифов
- (71) Татарский государственный научно-исследовательский и проектный институт нефтяной прожышленности
- (53) 622.245 (088.8)
- (56) 1. Авторское свидетельство СССР № 853089, кл. E 21 B 29/10, 1979.
- 2. Авторское свидетельство СССР P 909114; Kir. E 21 B 29/00, 1982.
- 3. Патент США № 3179168, кл. 166-14, опублик. 1965 (прототип).

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕМОНТА ОБСАДной колонны в скважине, включающее привод, расширяющий конус и расширяеный патрубок, отличающееся тем, что, с целью упрощения технологии работ и увеличения длины перекрываемого интервала, устройство снабжено дополнительным расширяющим конусом, размещенным внутри патрубка , выполненного с утолщенными во внутрь , и связанным с основным.

Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частно-

ной колониы в скважине.

Известны устройство [1] и способ [2] ремонта обсадных колонн.

сти к устройствам для ремонта обсад-

Наиболее близким к предлагаемому является устройство для ремонта обсадной колонны, содержащее привод, расширяющий конус и профильный патру- 10 бок [3].

Недостатком известного устройства является малая длина перекрываеного интервала из-за ограниченности рабочего хода портия привода.

Цель изобретения - упрощение технологии работ и увеличение длины перекрываемого интервала.

Поставленная цель достигается тем, что устройство для ремонта обсадной колоны, содержащее привод, расширяющий конус и расширяемый патрубок, снабжено дополнительным расширяющим конусом, размещенным внутри патрубка, выполненного с утолщенными во внутрь концами, и связанным с основным.

На фиг. I показана схема устройства, привод не показан; на фиг. 2отремонтированная с помощью предлагаемого устройства обсадная колонна.

Устройство состоит из патрубка 1, внутри которого проходит шток 2 с верхним 3 и вижним 4 расширяющимися конусами. Патрубок верхним концом упирается в упор 5, взаимодействующий с приводом.

Расширяющиеся конусы 3 к 4 могут быть установлены на штоке 2 так, чтобы одновременно расширить оба конда патрубка, или так, чтобы они проходили через концы патрубка поочеренно.

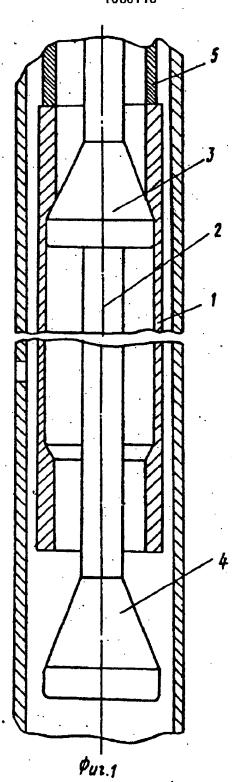
В первом случае расстояние между ними равно длине патрубка, уменьшенной на длину первого конца; во втором случае расстояние между концами увеличивают или уменьшают на длину первого конца.

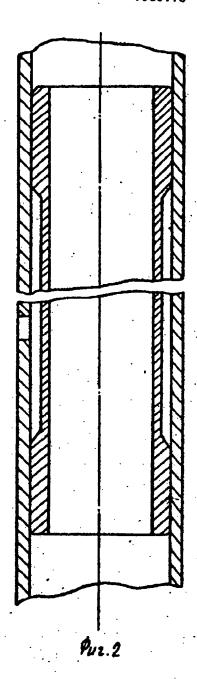
Устройство работает следующим образом.

После спуска устройства в ремонтируемый интервал приводят в 15 действие привод, который тянет вверх вток 2 вместе с расширяющими конусами 3 и 4. Последние, проходя через сужения на концах патрубка расширяют внутренний диаметр конов до диаметра средней части патрубка. При этом наружный диаметр концов увеличивается до внутраннего диаметра обсадной колонны. В результате ремонтируемый участок остается межлу концами патрубка, которые прочно и герметично прижаты к стенкам обсадной колонны.

Форма расмиряемого патрубка и установка дополнительного расмиряющего конуса позволяет сократить дли- и рабочего хода расмиряющего конуса до длины утолщенных концов расмиряемого патрубка, тогда как в прототипе она равна длине самого патрубка.

Таким образом; длина рабочего кода расширяющих конусов не зависит от длины расширяемого патрубка, поэтому последний может быть практически любой необходимой длины.





Редактор В.Ковтун Техред Л.Микеж Корректор В.Сыницкая:

Заказ 2206/30 Тираж 564 Подписное ЕНИИЛИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раумская наб., д. 4/5

[state seal] Union of Soviet Socialist USSR State Committee on Inventions and Discoveries

(19) <u>SU</u> (11) <u>1086118</u> <u>A</u> 3(51) <u>E 21 B 29/00</u>

SPECIFICATION OF INVENTOR'S CERTIFICATE

[stamp]
THE BRITISH LIBRARY
29 JUN 1984
SCIENCE REFERENCE
LIBRARY

SPECIFICATION OF INVENTOR'S CERTIFICATE

- (21) 3508941/22-03
- (22) November 5, 1982
- (46) April 15, 1984, Bulletin No. 14
- (72) K. M. Garifov
- (71) Tatar State Scientific-Research and Planning Institute of the Petroleum Industry
- (53) 622.245 (088.8)
- (56) 1. USSR Inventor's Certificate No.853089, cl. E 21 B 29/10 (1979).
- 2. USSR Inventor's Certificate No. 909114, cl. E 21 B 29/00 (1982).
- 3. US Patent No. 3179168, cl. 166-14, published 1965 (prototype).

[vertically along right margin]

(19) <u>SU</u> (11) <u>1086118</u> <u>A</u>

(54) (57) A DEVICE FOR CASING REPAIR in a well, including a drive, an expanding cone, and a sleeve to be expanded, distinguished by the fact that, with the aim of improving the technology for the operations and increasing the length of the interval that can be sealed, the device is provided with an additional expanding cone, disposed inside the sleeve, the sleeve being implemented with [missing word: "ends"] that are thickened inside the sleeve, and the second cone is coupled with the main cone.

The invention relates to the oil production industry, in particular to devices for downhole repair of casing.

A device [1] and a method [2] are known for casing repair.

The device closest to the proposed invention is a device for casing repair containing a drive, an expanding cone, and a shaped sleeve [3].

A disadvantage of the known device is the small length of the interval that can be sealed, due to the limited working travel of the drive piston.

The aim of the invention is to simplify the technology for the operations and to increase the length of the interval that can be sealed.

The proposed aim is achieved by the fact that the device for casing repair containing a drive, an expanding cone, and a sleeve to be expanded is provided with an additional expanding cone, disposed inside the sleeve, the sleeve being implemented with ends that are thickened inside the sleeve, and the second cone is coupled with the main cone.

Fig. 1 shows the configuration of the device, the drive is not shown; Fig. 2 shows a casing repaired with the help of the proposed device.

The device consists of sleeve 1, inside which passes rod 2 with upper 3 and lower 4 expanding cones. The sleeve is supported on stop 5, engaging the drive.

Expanding cones 3 and 4 may be placed on rod 2

so that they simultaneously expand both ends of the sleeve, or so that they pass through the ends of the sleeve in turns.

In the first case, the distance between them is equal to the length of the sleeve, reduced by the length of the first end; in the second case, the distance between the cones is increased or decreased by the length of the first end.

The device operates as follows.

After the device is lowered to the interval to be repaired, the drive is actuated and pulls rod 2 upward, together with expanding cones 3 and 4. The latter, passing through the narrow portion at the ends of the sleeve, expand the inner diameter of the ends to the diameter of the middle portion of the sleeve. Then the outer diameter of the ends is increased to the inner diameter of the casing. As a result, the section to be repaired remains between the ends of the sleeve, which are firmly and tightly squeezed against the walls of the casing.

The shape of the sleeve to be expanded and the installation of an additional expanding cone makes it possible to shorten the working travel of the expanding cone to the length of the thickened ends of the sleeve to be expanded, while in the prototype it is equal to the length of the sleeve itself.

Thus the working travel of the expanding cones does not depend on the length of the sleeve to be expanded, so the latter may be practically any required length.

[see Russian original for figure]

Fig. 1

[see Russian original for figure]

Fig. 2

	Compiler S. Petruk	covich
Editor V. Kovtun	Tech. Editor L. Mikesh	
Order 2206/30	Run 564	Subscription edition
All-Union Scienti Research of	fic Research Institute of Pater the USSR State Committee o 4/5 Raushkaya nab., Zh-	nt Information and Technical and Economic in Inventions and Discoveries [VNIIPI] 35, Moscow 113035
"Pat	ent" Printing Production Plan	t, Uzhgorod, 4 ul. Proektnaya



AFFIDAVIT OF ACCURACY

l, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following Patents and Abstracts from Russian to English:

Patent 1786241 A1 ATLANTA BOSTON BRUSSELS CHICAGO DALLAS DETROIT FRANKFURT HOUSTON LONDON LOS ANGELES MAIM MINNEAPOUS NEW YORK PARIS PHILADELPHIA SAN DIEGO SAN FRANCISCO SEATTLE WASHINGTON, DC

Patent 989038 Abstract 976019 Patent 959878 Abstract 909114 Patent 907220 Patent 894169 Patent 1041671 A Patent 1804543 A3 Patent 1686123 A1 Patent 1677225 A1 Patent 1698413 A1 Patent 1432190 A1 Patent 1430498 A1 · Patent 1250637 A1 Patent 1051222 A Patent 1086118 A Patent 1749267 A1 Patent 1730429 A1 Patent 1686125 A1 Patent 1677248 A1 Patent 1663180 AI Patent 1663179 A2 Patent 1601330 A1

Patent SU 1295799 A1

Patent 1002514

PAGE 2 AFFIDAVIT CONTINUED

(Russian to English Patent/Abstract Translations)

Kim Stewart

TransPerfect Translations, Inc.

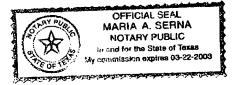
3600 One Houston Center

1221 McKinney

Houston, TX 77010

Sworn to before me this 9th day of October 2001.

Signature, Notary Public



Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX